

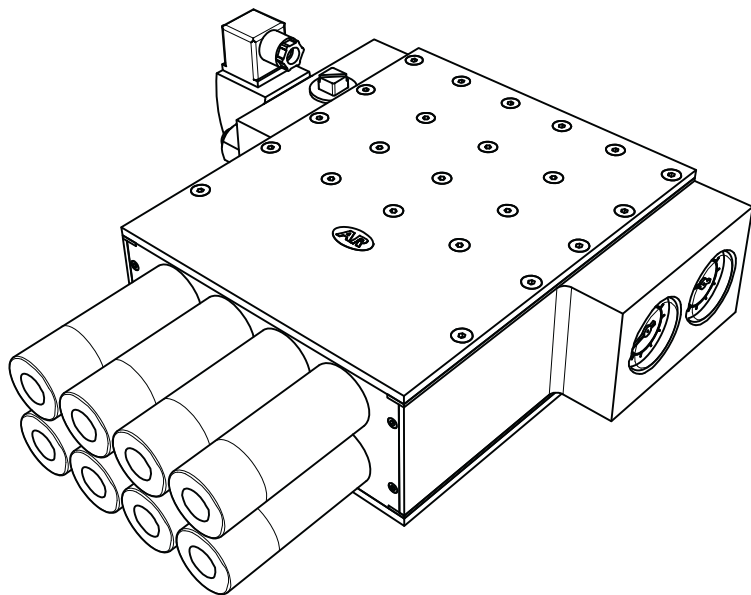


Central de Vacío

Multistage Vacuum Ejector

K-25 Series

Manual de Instrucciones
Instruction Manual



Desde AR VACUUM TECHNOLOGY, S.L. le agradecemos la confianza depositada en nuestros aparatos y le recordamos que nuestros departamentos técnico y post-venta están enteramente a su disposición para cualquier cuestión o problema que pueda encontrar.

AR VACUUM TECHNOLOGY, S.L. would like to thank you for the trust placed in our equipment, and we would remind you that our technical and after-sales service department is entirely at your disposal for any queries or problems you may encounter.

1. Descripción del Equipo

Machine Description

1.1 Descripción general

1.1 General description

Las centrales de vacío son equipos capaces de generar vacío o depresión mediante el efecto Venturi en multietapa. Las centrales de vacío AR, son accionadas por aire comprimido y su construcción única, permite el máximo aprovechamiento del aire comprimido y por lo tanto, un menor consumo de energía, obteniendo grandes caudales de aspiración y altos niveles de vacío.

The multistage vacuum ejectors are equipment able to generate vacuum or air depression by multistage ventury effect. The AR multistage vacuum ejectors, work by compressed air, and their unique construction design takes the maximum of the compressed air, consuming less energy and obtaining high suction flows and vacuum levels.

1.2 Serie K-25

1.2 K-25 Series

La serie K-25 de centrales de vacío AR, se caracteriza por un diseño robusto y tamaño reducido. Poseen un gran caudal de aspiración, lo que las hace ideales en sistemas de vacío centralizados, donde una sola central ha de alimentar varias ventosas. Existen varios modelos K-25, para aplicaciones generales, expulsión libre y aplicaciones en tolvas, que deben ser escogidas según el caudal adecuado a cada aplicación. Las centrales equipan diferentes opciones, tales como las electroválvulas de alimentación integradas, los sistemas de expulsión y la opción "AQ" que incrementa el caudal en un 20% con el mismo consumo. Esta última opción se utiliza cuando hay que compensar fugas en el sistema y no se necesita de un alto grado de vacío.

The K-25 multistage vacuum ejectors series presents a solid and small size design. They have a high suction flow, making them ideal for centralized vacuum systems, where for example one single multistage ejector has to supply several vacuum cups. There are several K-25 models, for general applications, with free expulsion and for vacuum conveyors, that should be chosen according to the best performance to each application. All models included as well many options like solenoid valve, expulsion systems and "AQ" option that increase flow by 20% with the same consumption. This last option is used when leaks in the system have to be offset and a high degree of vacuum is not required.

2. Referencias y Modelos

References and models

2.1 Referencias y características

2.1 References and characteristics

CARACTERÍSTICAS CHARACTERISTICS	ESTANDARD STANDARD		ALTO CAUDAL HIGH FLOW AQ		ALTO CAUDAL y CONTROL TP HIGH FLOW and CONTROL TP AQ TP		EXPULSION EXPULSION		ELECTROVALVULA SOLENOID VALVE		
							LIBRE FREE	RACOR ADAPTOR	24V AC	24V CC	220 V AC
							V	RE	S1	S2	S3
APLICACIONES GENERALES GENERAL APPLICATIONS		CVK25		CVK25AQ		--	--	--	--	--	--
		CVK25S24A		CVK25S24AAQ		--	--	--	✓	--	--
		CVK25S24C		CVK25S24CAQ		--	--	--	--	✓	--
		CVK25S220		CVK25S220AQ		--	--	--	--	--	✓
EXPULSIÓN LIBRE FREE EXPULSION		CVK25V		CVK25VAQ		--	✓	--	--	--	--
		CVK25SV24A		CVK25SV24AAQ		--	✓	--	✓	--	--
		CVK25SV24C		CVK25SV24CAQ		--	✓	--	--	✓	--
		CVK25SV220		CVK25SV220AQ		--	✓	--	--	--	✓
APLICACIONES EN TOLVAS VACUUM CONVEYOR APPLICATIONS		--		CVK25REAQ		CVK25REAQTP	--	✓	--	--	--
		--		CVK25SREAQ1		CVK25SREAQ1TP	--	✓	✓	--	--
		--		CVK25SREAQ2		CVK25SREAQ2TP	--	✓	--	✓	--
		--		CVK25SREAQ3		CVK25SREAQ3TP	--	✓	--	--	✓
Central especial Special Multistage Ejector	CVK25SRE2TPE1						--	✓	--	✓	--

2.2 Descripciones de Modelos

2.2 Models descriptions

Las Centrales K-25, para aplicaciones generales, con expulsión libre y para aplicaciones en Tolvas son modelos variantes de la serie que difieren entre si en sus respectivas aplicaciones. Cada uno de los modelos tienen variantes de alto caudal, posibilidad de ser equipado con una electroválvula de alimentación integrada o controlarse mediante una válvula de alimentación neumática externa. Esta ultima opción debe ser tenida en cuenta cuando se trabaja en ambientes explosivos, donde la electroválvula pudiera provocar chispas accidentales. Las electroválvulas pueden ser alimentadas a 24V CA, 24V CC y 220V CA según el modelo seleccionado.

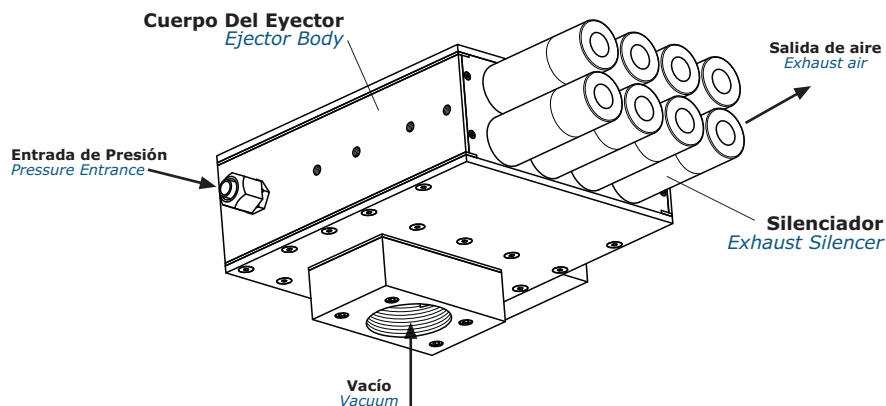
The K-25 multistage ejector, for general applications, with free expulsion and for vacuum conveyors applications, are variation models that difference between them in their applications. Each model is presented in the standard version and in the high flow version and can be equipped with a integrated supply solenoid valve or an external pneumatic supply valve. This last option may be considered in situations were dealing with explosion environments where the solenoid valve may origin accidental sparks. The solenoid valves are supplied at 24 V AC, 24V DC or 220V AC according with the model chosed.

2.2.1 K-25 Aplicaciones generales

2.2.1 K-25 General applications

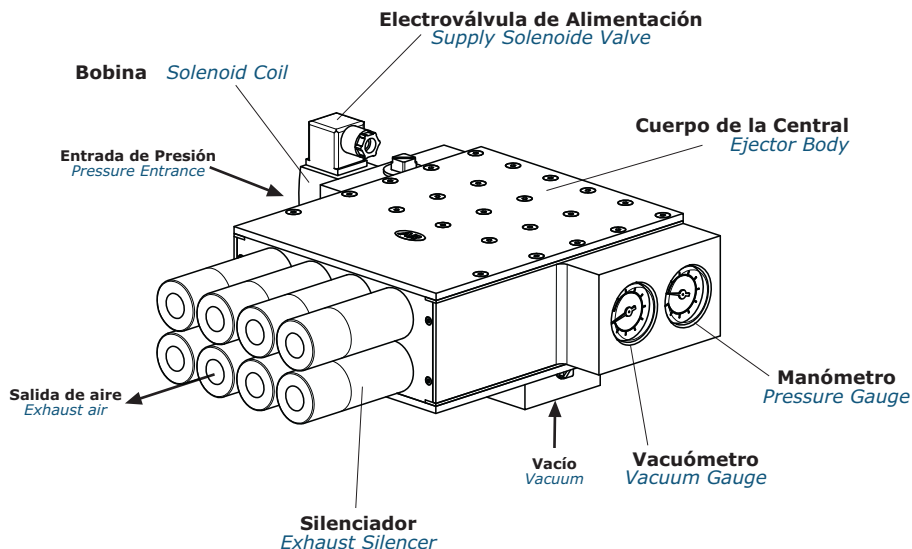
□ Sin electroválvula de alimentación

□ Without supply solenoid valve



□ Con electroválvula de alimentación

□ With supply solenoid valve

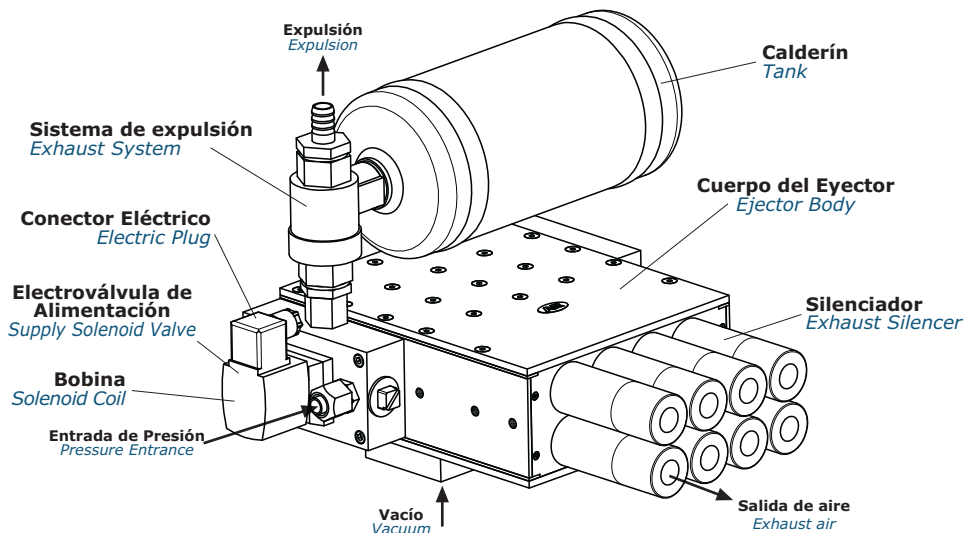


2.2.2 K-25 Expulsión Libre

Este modelo presenta un sistema de autoexpulsión de aire, que está diseñado específicamente para aplicaciones donde es necesario un desprendimiento rápido y seguro de una pieza al manipular. Este sistema de autoexpulsión almacena una presión en un calderín acumulador, que expulsa en el momento del corte de vacío, ahorrando un gasto continuo de aire y su consiguiente señal eléctrica de mando.

2.2.2 K-25 Free Expulsion

This model presents a expulsion system, specifically designed for applications requiring fast safe release of the part to be handled. It uses a counter-blower system, that store high pressure in an accumulator header, and is expelled when the vacuum is cut off, thereby saving continuous consumption of air and the consequent electric control signal.

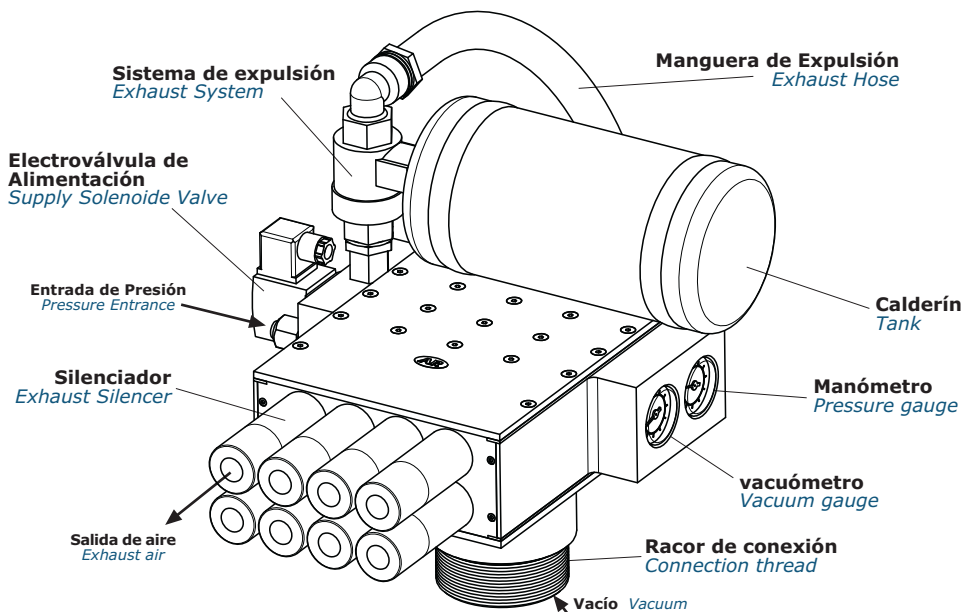


2.2.3 K-25 Aplicaciones en tolvas

Este modelo incluye un sistema de expulsión similar al anterior pero dirigida al racor, para conseguir un rápido desprendimiento de una pieza a manipular, o bien para conseguir una limpieza de la línea de vacío y ventosas. Son adecuados también para conseguir una autolimpieza en los filtros de vacío en los sistemas de transporte neumático mediante vacío (tolvas de aspiración y transvase).

2.2.3 K-25 Vacuum conveyors applications

This model has built-in a quick exhaust system identically to the previous model, but with the blow directed to the suction thread part, to achieve a quick release of the handling piece or to clean the vacuum line or vacuum cups. This model is indicated to the self cleaning of vacuum filters in vacuum conveyor systems (vacuum conveyors).

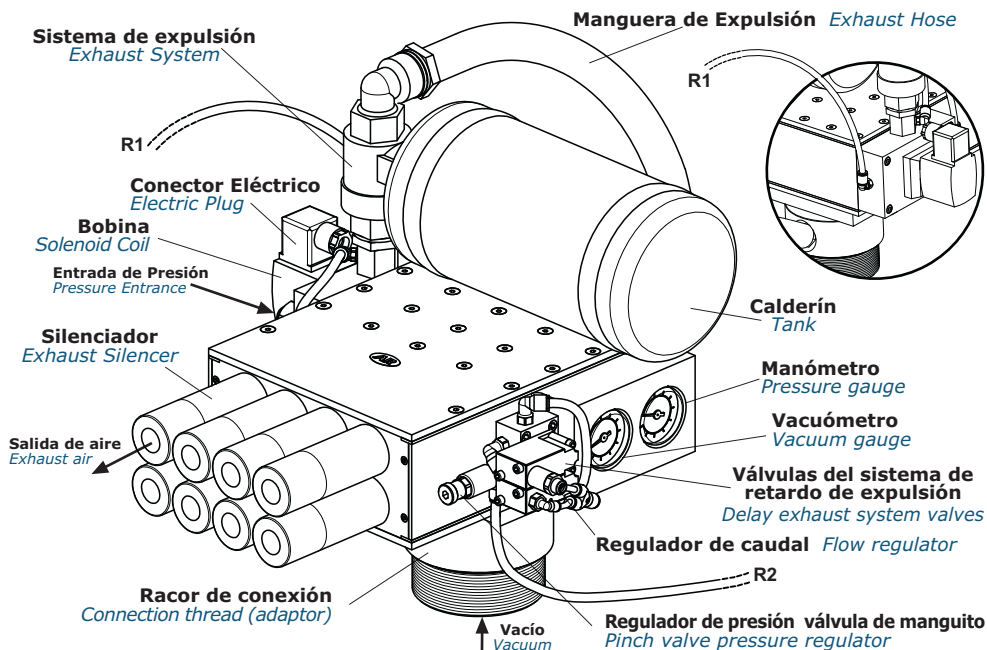


Con control TP

Este modelo, basado en el anterior (con expulsión al racor) cuenta con un sistema temporizador de maniobra neumático añadido (TP), para el retardo de la expulsión y control de la válvula PINCH en tolvas.

With TP control

This model as the previous model (with double exhaust system to inlet), has a pneumatic time control system (TP) to delay the expulsion and activate the Pinch valve in the vacuum conveyors.



3. Precauciones y Seguridad

Safety Precautions



AVISOS

- ❑ Deben usarse únicamente aire o gases inertes como medio de presión.
- ❑ La presión máxima aplicable es de 8 bar.
- ❑ Desconectar siempre la alimentación antes de llevar a cabo operaciones de cableado.
- ❑ Por razones de estabilidad, se debe usar una fuente de alimentación directa regulada. Si se conectan a la misma línea cargas inductivas como relés o solenoides, son necesarios dispositivos de absorción de sobrecargas (diodos, varistores, etc.). Nunca cablear en paralelo con cables o líneas de alto voltaje, ni utilizar conductos que contengan cables o líneas de alto voltaje.
- ❑ Comprobar que las fluctuaciones en la tensión de alimentación estén dentro del rango admisible.
- ❑ Es recomendable la utilización de componente de absorción de ruido en el terminal correspondiente de alimentación.
- ❑ Tener cuidado de no acercarse a la salida de escape de aire del eyector, por riesgo a lesiones en los ojos y oídos.

WARNINGS



- ❑ Only non-corrosive gases should be used as pressure media.
- ❑ Maximum applicable pressure is 8 bar.
- ❑ Always carry out wiring work with the power off.
- ❑ For stability, use a regulated direct current power supply. Surge absorbing devices, (diodes, varistors, etc.) are necessary if inductive load such as relays and solenoids are connected to the same power line as the ejector. Do not wire in parallel to high voltage cables or power lines, or use the same cable ducts which contain high voltage cables or power lines.
- ❑ Check fluctuations in power voltage so that the power input cannot exceed the rating.
- ❑ It is recommended to use noise absorbing component (line filter, surge absorber, etc.) in the power supply terminals.
- ❑ Be aware not to get close to the vacuum ejector air exhauster, to avoid eye and ear injuries.

4. Características Técnicas

Technical Characteristics

4.1 Datos Técnicos de la Central

4.1 Multi-stage ejector Technical Data

K-25	Estandar Standard	AQ	Especial Special
Presión de Alimentación Supply pressure (bar)	4 ... 6	4 ... 6	
Depresión Vacuum degree (mbar)	-930	-830	
Caudal de aire Aspirado Air flow Suction (NL/min)	2.400	3.000	
Caudal de aire Consumido Air flow Consumption (NL/min)	960	960	
Nivel de Ruido en carga Noise level operating (dB)	75	75	
Temperatura de Trabajo Working Temperature (°C)	-20 ... + 70	-20 ... + 70	
Materiales Materials	AL, LATON, PPS AL, BRASS, PPS		
Racor aspiración Suction Thread	*Consultar apartado de Dimensiones *See dimension section		
Peso Weight (Kg)	*Consultar apartado de Dimensiones *See dimension section		

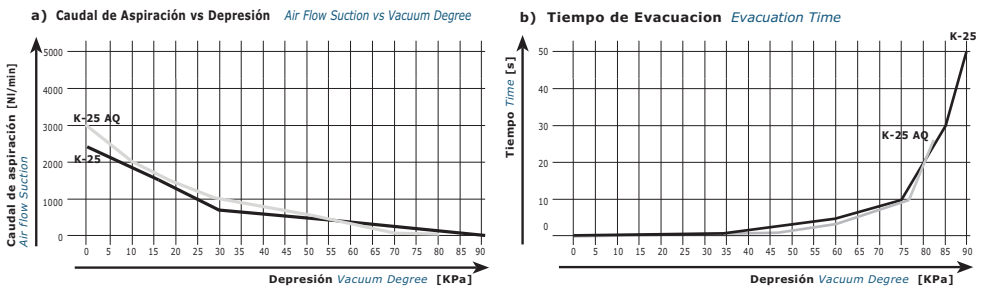
4.2 Componentes de medición

4.2 Measurement components

Componente	Manómetro Pressure gauge	Vacuómetro Vacuum gauge
Rango de escala Scale range (bar)	0 ... +10	0 ... -1
Temperatura de Trabajo Working Temperature (°C)	-20 ... + 60	-20 ... + 60
Error de temperatura Temperature error	± 0,3% F.S.	± 0,3% F.S.
Precisión Accuracy	± 2% F.S.	± 1,6% F.S.
Referencia Reference	INDRTM40	INDRT40

4.3 Curvas características

4.3 Graphic Behaviour



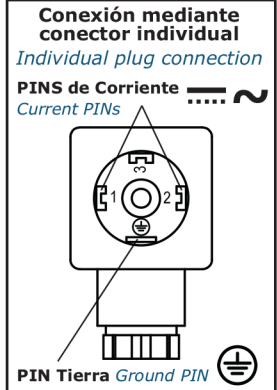
Grado de vacío <i>Vacuum Degree</i>		10	20	30	40	50	60	70	80	90
Tiempo de Evacuación* <i>Evacuation Time*</i> (s)	K-25	0,2	0,5	1	2	4,8	7	11	17	50
	K-25 AQ	0,2	0,4	0,7	1,1	2,2	3,7	6,5	14	--

*El ensayo se ha realizado en un depósito de 100 L de volumen The trial was made in a 100 L deposit volume.

4.4 Electroválvula de Alimentación

4.4 Supply Solenoid Valve

Tensión de Pilotaje <i>Voltage operation</i>	24V AC	24V CC DC	220V AC
Fluido <i>Fluid</i>	Aire seco no lubricado filtrado a 50 µl <i>Dry compressed air, filtered at 50 µl</i>		
Rango de Presión <i>Pressure Range (bar)</i>	0,5 ... 10	0,5 ... 10	0,5 ... 10
Paso del fluido <i>Orifice (mm)</i>	Ø 13	Ø 13	Ø 13
Tolerancia de Voltaje <i>Voltage Range (%)</i>	-10 ...+10	-10 ...+10	-10 ...+10
Tiempo de respuesta <i>Response time (ms)</i>	Excitación: <i>Energize:</i> 100	Desexcitación: <i>De-energize:</i> 400	
Potencia absorbida <i>Power absorbed (W)</i>	4	4	4
Bobina <i>Coil</i>	Sellada con Epoxy <i>Sealed with Epoxy</i>		
Temperatura de Trabajo <i>Working Temperature (°C)</i>	0 ...55	0 ...55	0 ...55
Protección <i>Protection</i>	IP65	IP65	IP65
Referencias <i>References</i>	EVABUT1324A	EVABUT1324C	EVABUT13220



5. Funcionamiento

Operation



AVISO

AR, S.A. declina toda la responsabilidad por los daños materiales o accidentes personales provenientes de la mala manipulación del aparato, de instalaciones y conexiones incorrectas, de golpes o caídas sufridos, o de un mantenimiento en contra de las indicaciones dadas en este manual.

WARNING



AR, S.A. declines all liability for material damages or personal accidents stemming from mishandling of the machine, incorrect installation, wrong connections, knocks or dropping, or due to maintenance not in accordance with the indications in this Manual for Use and Maintenance.

5.1 Condiciones de Uso

- Montar la central lo más cerca posible tanto de la fuente de alimentación del aire comprimido como de la aplicación final.
- Minimizar el número de elementos intermedios conectados a las líneas de aire comprimido como de la aplicación final.
- La presión debe llegar a la central desde un tubo flexible de como mínimo Ø12x14. Si la longitud de la línea de presión es superior a 3m, entonces el Ø interior del tubo tiene que ser superior a Ø15mm.
- Las electroválvulas u otros elementos de regulación, control o conducción no pueden tener un paso nominal inferior a los mencionados en el punto anterior.
- No montar ninguna reducción al racor de entrada de vacío de la central.
- En aplicaciones finales con series de ventosas, interconectar las ventosas mediante una regleta colectoras de vacío. Tanto la sección efectiva interior de dicha regleta como la suma de las secciones por las cuales circula el vacío en cada ventosa no deberá ser inferior a la del tubo que llega directamente a la central.

5.1 Working conditions

- Set of multistage ejector as near as possible from the supply source as from the final application.
- Minimize the number of connected elements in-between the pressure line and the final application.
- The supply pressure should get to the multistage ejector with at least a Ø12x14 tube. If the supply pressure tube distance is higher than 3m then the inner Ø tube has to be superior to Ø15mm.
- The solenoid valves and other regulation, control or conduct elements can't have a nominal orifice inferior to the ones mentioned in the previous point.
- Don't mount any reduction thread part to the multistage ejector vacuum port.
- In applications using vacuum cups in a row, interconnect the vacuum cups with a vacuum collector. The inner section of the collector as the sum of all sections of the vacuum cups where the vacuum flows, shouldn't be less than the section of the tube that connects directly to the multistage ejector vacuum port.

5.2 Puesta en Marcha de la central

5.2 Starting the equipment

Una vez que la central este montada en el lugar de trabajo, y ya se tengan cumplidos los requisitos de seguridad (ver apartado de Precauciones y Seguridad) se puede dar inicio a la marcha del equipo.

1. Conectar la electroválvula a la alimentación teniendo en cuenta su voltaje. Si la válvula es de pilotaje neumático conectar la presión al puerto de pilotaje de la válvula.
2. Conectar el tubo de presión de alimentación al colector de presión de la central.
3. Accionando la válvula de alimentación se aplica el aire comprimido a la entrada de la central y se iniciará la aspiración.
4. Para parar la central desconectar la electroválvula o la presión de alimentación.

Once the multistage ejector is set in the working place, and all security measures accomplished (see Safety Precautions chapter), it's ready to start operating.

1. Plug the solenoid supply valve to the electricity supply network minding the piloted voltage of the valve.
2. Connect the pressure supply hose to the pressure port of the multistage ejector.
3. Turning on the solenoid supply valve, starts the multistage ejector, letting the air pressure get in and by Ventury effect create the suction.
4. To stop the multistage ejector it's necessary to cut the pressure supply by turning off the supply valve.

5.3 Central con sistema de Control TP

5.3 Multistage Ejector with Time TP Control

Para poner en marcha las centrales con doble expulsión y sistema de temporización utilizados en tolvas, se deben seguir los pasos anteriores conectando previamente los tubos **R1** o **R1+** y **R1-** (al cilindro neumático de descarga) y **R2** (a la válvula de manguito). No modificar los ajustes de fábrica de las valvulas del sistema de temporización.

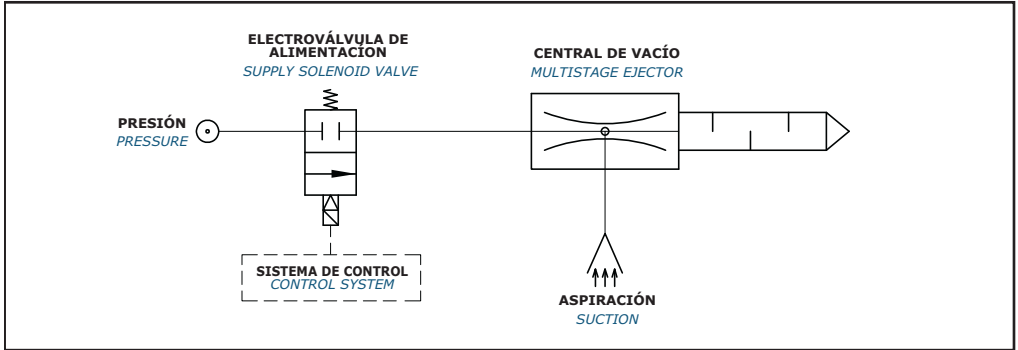
To start up a multistage ejector with double expulsion and time control system in vacuum conveyors, follow the previous steps attending to connect previously the tubes **R1** or **R1+** and **R1-** (to the unloading pneumatic cylinder) and **R2** (to the pinch valve). Do not modify the valves factory adjustments of the time control system.

6. Esquemas Neumáticos

Pneumatic Schemes

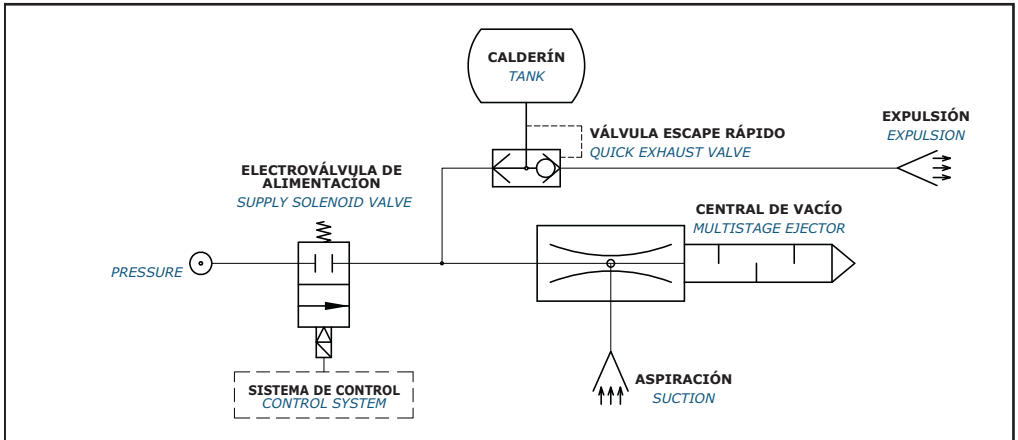
6.1 K-25 con Electroválvula de Alimentación

6.1 K-25 with Supply Solenoid Valve



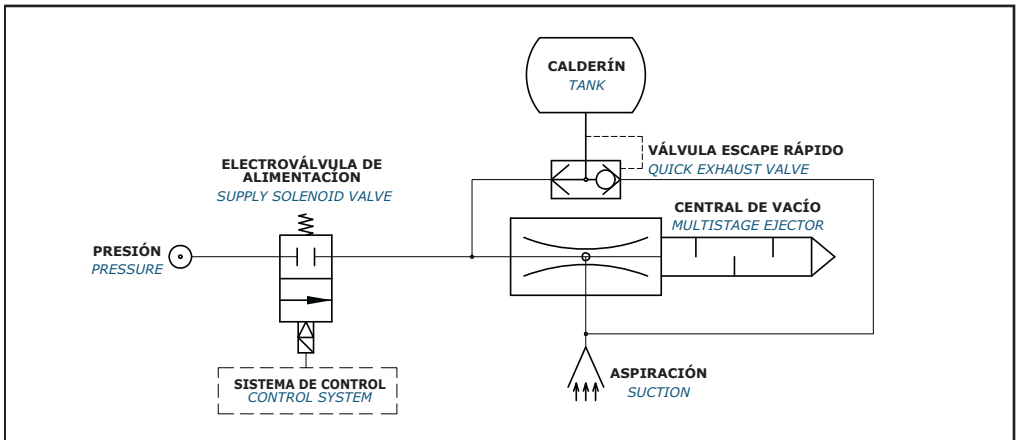
6.2 K-25 con Expulsión Libre

6.2 K-25 with Free Expulsion



6.3 K-25 aplicaciones en Tolvas

6.3 K-25 Vacuum Conveyor applications

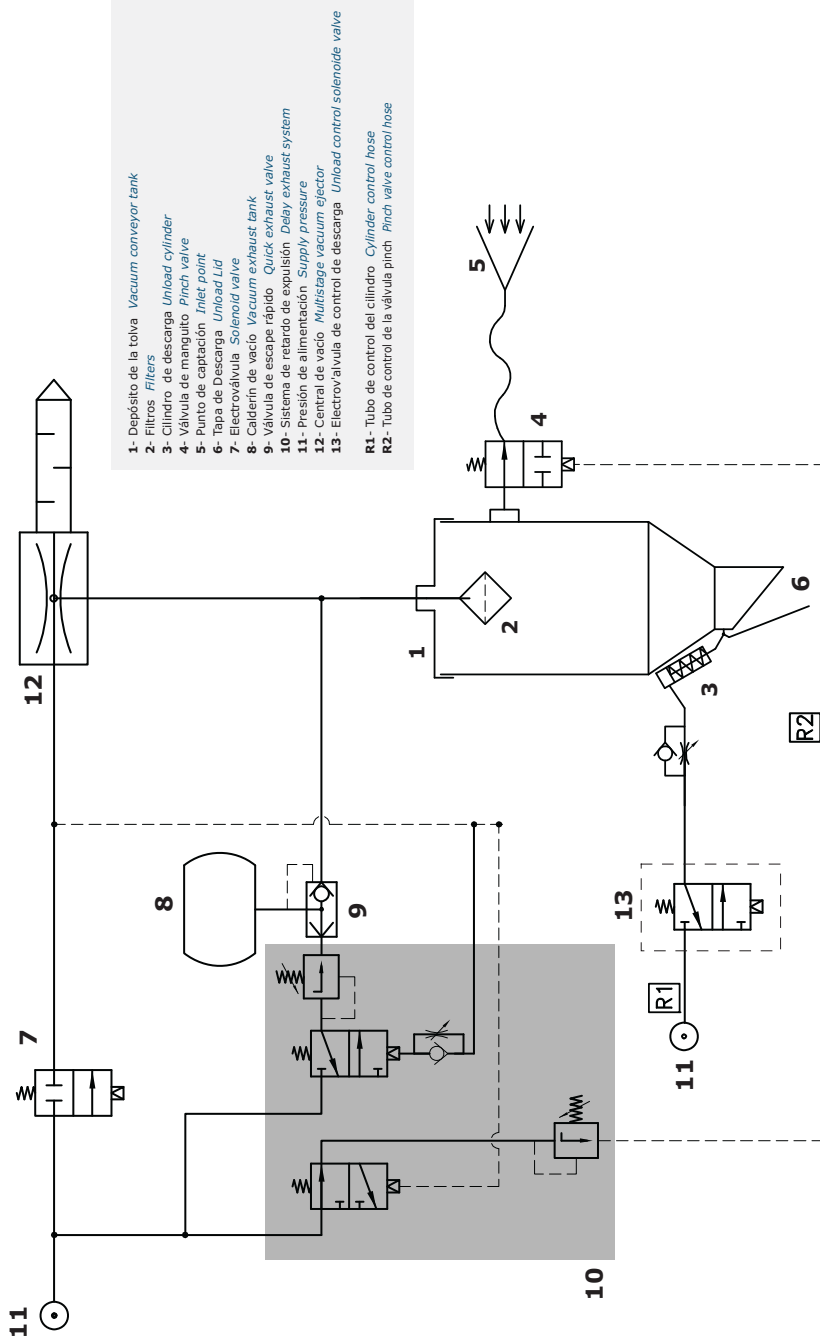


6.4 K-25 aplicaciones en Tolvas con Sistema de Control TP

6.4 K-25 for Vacuum Conveyor applications with TP Control System

6.4.1 Cilindro de simple efecto

6.4.1 Single acting cylinder



7. Mantenimiento y Limpieza

Maintenance and Cleaning

Inspeccionar con cierta regularidad la central y hacerlo con más frecuencia cuando se trabaja con sustancias polvorosas. Controlar el grado de suciedad de los filtros de presión y vacío, y cambiarlos cuando presenten un grado de suciedad considerable.

Para proceder a la limpieza de la central se tiene primero que desconectar de todas las redes de alimentación. Desmontar y quitar la electroválvula y todos los accesorios eléctricos conectados. Sacar también los silenciadores.

Tener en cuenta al desmontar la central el estado y la posición de las juntas y membranas. La mala colocación o mal estado puede provocar que la central no funcione. Mirar en apartado de recambios y accesorios el Kit de juntas y membranas.

Utilizar agua a presión con una temperatura no superior a 60°, jabón de pH neutro, y un cepillo suave a medida para cada chicle y tobera de la central. Importante, procurar que el cepillo no dañe el interior de los chiclets y toberas.

Después de limpiar todos los residuos, asegurarse de enjuagar bien y aclarar toda la espuma y jabón. Dejar secar y volver a conectar todas las piezas y partes demontadas anteriormente. Tener en cuenta la posición de las juntas y membranas.

En caso de trabajar con sustancias abrasivas, verificar el estado de las toberas y chiclets. Si estos presentan anomalías, contactar AR para su reparación.

Make regular inspections to the multistage ejector and more frequently if working with dusty substances or environments. Watch the pressure and vacuum filters dirtiness, and replace them when having a considerable amount of dirty.

To proceed with the cleaning of the multistage ejector you must first disconnect from all supply networks. Disassemble and remove the solenoid valve and all electric accessories connected. Remove the exhaust silencers too.

Be aware of the wear state and position of the seals and membranes when dismantling the multistage ejector. Putting them in wrong position or advanced wear state may lead to malfunction. See in the accessories and spare parts section the membrane and seals kit.

To clean the ejector use water with pressure at temperature not higher than 60°, pH neutral soap and a soft and sized measured nozzle brush to clean the multistage ejector. It's very important that the brush doesn't damage the nozzle interiors by scrubbing.

After cleaning all the dirty, rinse with water the inside of the multistage ejector, and be sure that there isn't any soap left. Let it dry and then mount it again with all the dismantled parts. Be aware of the membranes and seals position.

In case of working with abrasive substances, verify the wear state of the nozzles. If they present any abnormal sign, contact AR for it proper repairing.

8. Averías y Problemas

Malfunctions and Troubleshooting



Queda terminantemente prohibido proceder a cualquier inspección o reparación, sin desconectar previamente el equipo de las redes de alimentación.

It's absolutely forbidden to go ahead with any inspection or repairment of any kind without first disconnecting the unit from the supply networks.



Problema Problem

Causa Cause

Solución Remedy

El equipo no se pone en marcha

The equipment doesn't start



No existe presión de alimentación en la línea.

There's no supply pressure in the line.

Verificar el sistema de alimentación de presión.

Check the pressure supply system.

No llega corriente a la electroválvula de alimentación.

There's no current in the solenoid valve supply.

Verificar el sistema de alimentación eléctrico.

Check the electric supply system.

La bobina de la electroválvula se ha quemado. (Muy improbable)
The coil of the solenoid valve is burned. (Highly improbable)

Cambiar la electroválvula del aparato depresor.

Replace the solenoid valve of the vacuum device.

Rotura de la membrana de la electroválvula y/o válvula de escape rápido.

Breach of the solenoid valve and/or quick exhaust valve membrane.

Proceder a la sustitución de las membranas rotas.

Proceed with the replacement of the breached membranes.

El equipo no aspira

The equipment doesn't produce suction



Insuficiente presión de alimentación.

Insufficient supply pressure.

Aumentar la presión del manorreductor. (Con el eyector en marcha el manómetro debe indicar 6 bar mínimo).

Rise the reductor pressure. (With the ejector working the pressure gauge should indicate a minimum of 6 bar)

Insuficiente diámetro en la tubería de alimentación.

Insufficient diameter in supply pipeline.

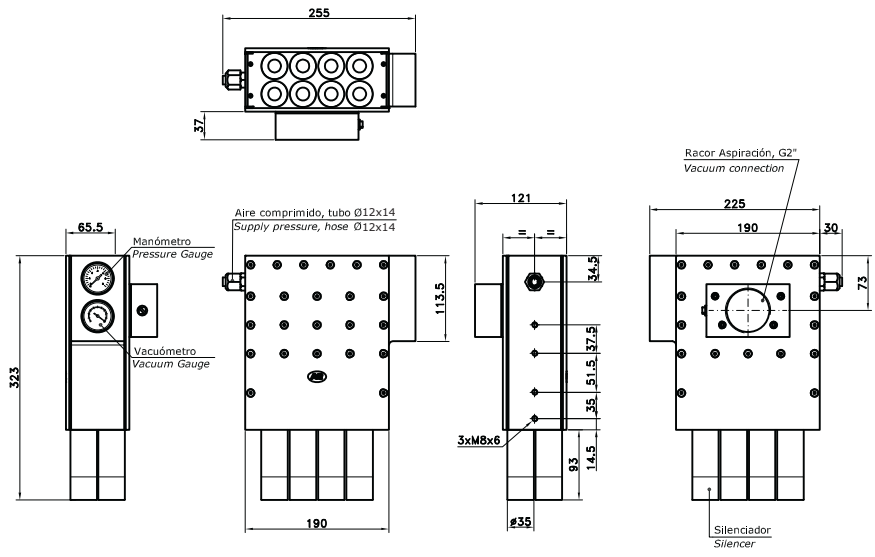
Excesiva pérdida de carga - Cambiar la tubería, por una de diámetro mayor, y eliminar posibles restricciones causadas por racores mal dimensionados.

Excess loss of pressure load - Change the pipeline to bigger diameter, and eliminate restrictions caused by bad fittings connections.

9. Dimensiones

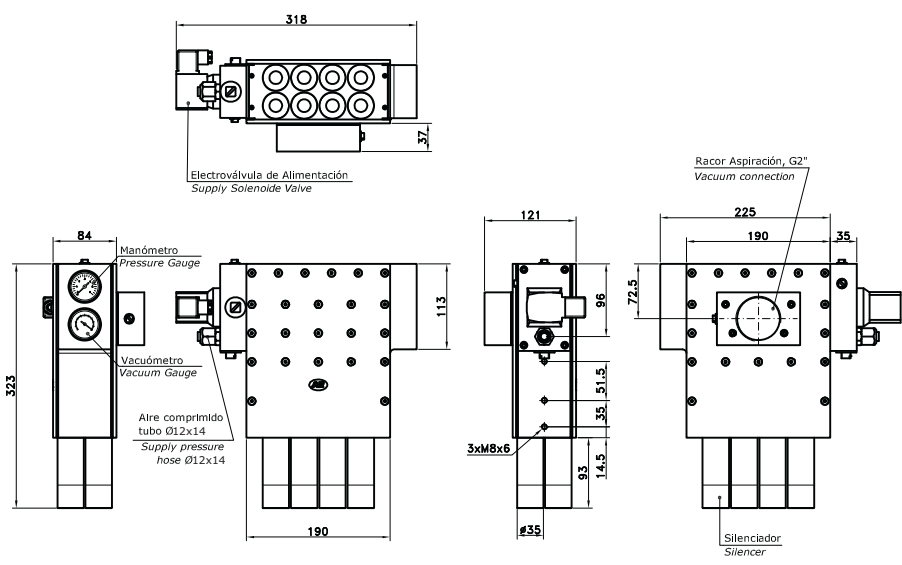
Dimensions

9.1 K-25 Ap. generales sin electroválvula de alimentación
For general applications without solenoid valve



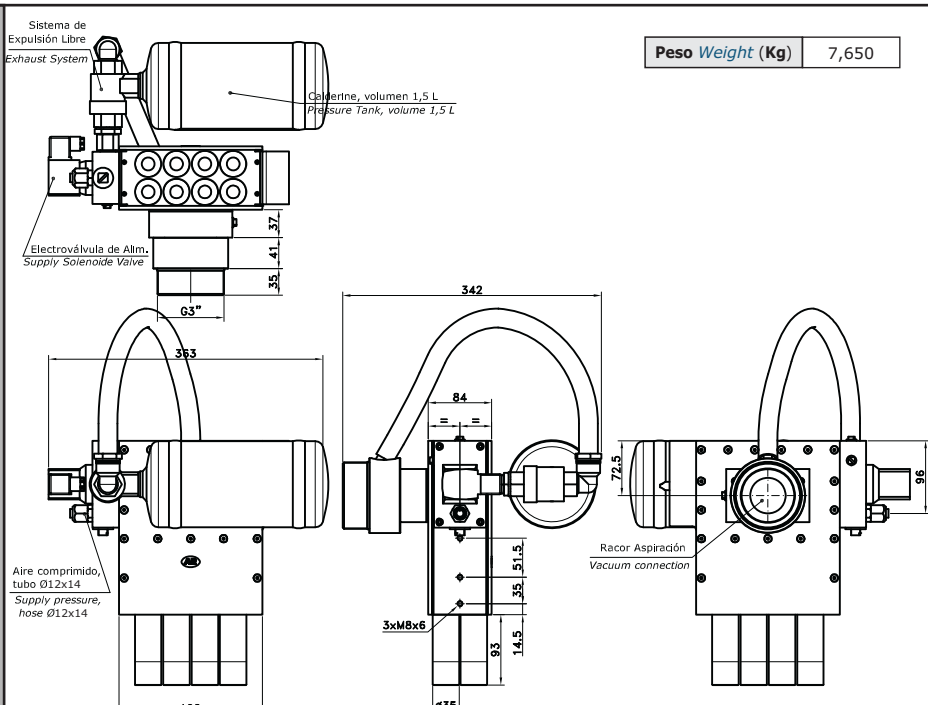
Peso Weight (Kg)	4,300
------------------	-------

9.2 K-25 Ap. generales con electroválvula de alimentación
For general applications with solenoid valve



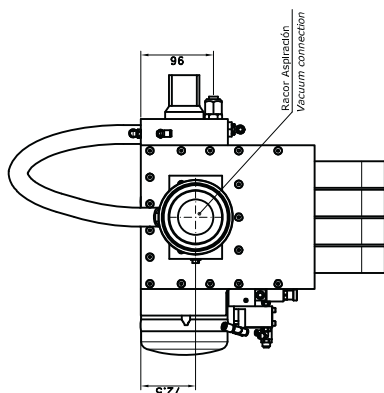
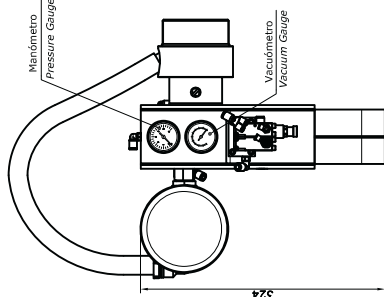
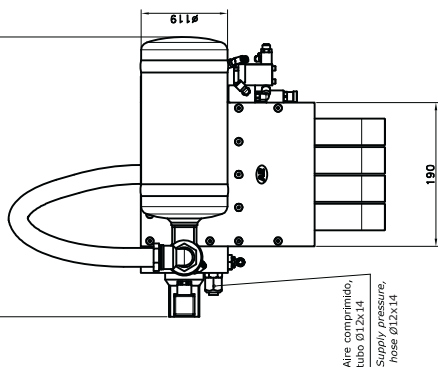
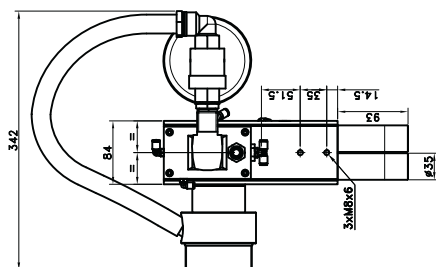
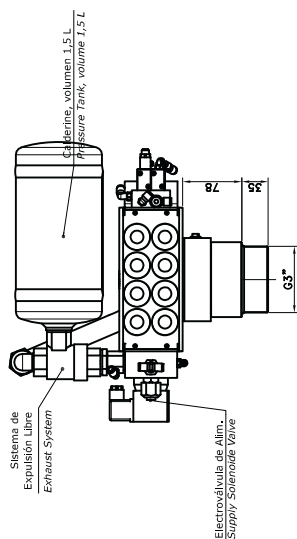
Peso Weight (Kg)	5,100
------------------	-------

9.4 K-25 para aplicaciones en loivas



9.5 K-25 - Aplicaciones en tolvas con sistema de Control TP Applications in vacuum conveyors with TP Control System

Peso Weight (Kg) 8,050



10.1 Recambios

- ☐ Kit de recambio juntas, filtro, membranas. Ref: CVKITK25
- ☐ Bobina de 24 V CC Ref: BEVABUT1324C
- ☐ Bobina de 24 V AC Ref: BEVABUT1324A
- ☐ Bobina de 220 V AC Ref: BEVABUT13220
- ☐ Membr. válvula escape rápido.... Ref: EVVERMEMB3/4
- ☐ Vacuómetro rosca trasera Ø40 (0...-1 bar). Ref: INDRT40
- ☐ Manómetro rosca trasera Ø40 (0...10 bar). Ref: INDRTM40
- ☐ Calderín de expulsión 2 L Ref: CALVAL2L
- ☐ Silenciador rosca G3/4"..... Ref: SILRL3/4
- ☐ Tubo de expulsión Ø8x5,5..... Ref: 1025U0801
- ☐ Manguera de expulsión Ø15 int. Ref: VARMANGPRES15
- ☐ Regulador de Presión Ref: 73000610
- ☐ Regulador de Caudal Ref: 70100410
- ☐ Electroválvula de alimentación Ref: EVABUT1324C/24A/220

10.2 Accesorios

- ☐ Filtro de vacío para aspiración.... Ref: FILFMV11/4
- ☐ Válvula neumática de alimentación S35 Ref: EVA35PN

10.1 Spare parts

- ☐ Spare Kit, gaskets, filters, membranes. Ref: CVKITK25
- ☐ Coil of solenoid valve 24 V DC.... Ref: BEVABUT1324C
- ☐ Coil of solenoid valve 24 V AC.... Ref: BEVABUT1324A
- ☐ Coil of solenoid valve 220 V AC.. Ref: BEVABUT13220
- ☐ Membrane of quick exhaust valve.. Ref: EVVERMEMB3/4
- ☐ Back thread vacuum gauge Ø40 (0...-1bar). Ref: INDRT40
- ☐ Back thread pressure gauge Ø40 (0...10bar). Ref: INDRTM40
- ☐ Aluminium reserve tank 2L Ref: CALVAL2L
- ☐ Exhaust silencer thread G3/4".... Ref: SILRL3/4
- ☐ Exhaust hose Ø8x5,5..... Ref: 1025U0801
- ☐ Exhaust hose Ø15 (inner)..... Ref: VARMANGPRES15
- ☐ Pressure regulator..... Ref: 73000610
- ☐ Flow regulator..... Ref: 70100410
- ☐ Supply solenoid valve Ref: EVABUT1324C/24A/220

10.2 Accessories

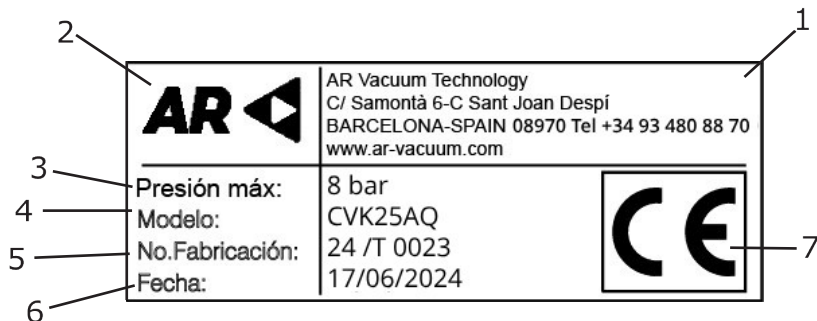
- ☐ Extra silencer Kit..... Ref: FILFMV11/4
- ☐ Pneumatic supply valve S35..... Ref: EVA35PN

11. Placa de Características

Characteristics Plate

La placa de características identifica el equipo, aportando información de la máquina, serie, modelo, nº de fabricación, datos del fabricante y normativas. A continuación se presenta un esquema genérico de su diseño.

The characteristic plate identifies the equipment and give information about the device, as series, model , fabrication number, manufacture and norms. Below we present a generic design of the plate.



1 - Datos del fabricante y domicilio completo.

2 - Logo del fabricante.

3 - Características neumática del aparato.
Presión máxima

4 - Modelo del aparato y referencia.

5 - Numero de serie.

6 - Fecha de fabricación.

7 - Símbolo de la comunidad europea. El fabricante asume la fabricación de la máquina bajo normativa comunitaria con directivas, normas EN o equivalentes, que garantizan un funcionamiento correcto y seguro.

1 - *Manufacturer information and address.*

2 - *Manufacturer logo.*

3 - *Pneumatic characteristics of the device.*
Maximum pressure

4 - *Device model and reference.*

5 - *Fabrication data.*

6 - *Serial number.*

7 - *European Community Symbol. The manufacturer take the responsibility of the machine fabrication, under communitary norms with directives, EN norms or equivalents, that guarantee a safe and correct operation.*



AR Vacuum Technology S.L. | Octubre *October* 2024

Samontà, 6-C P.I. Fontsa

08970 · Sant Joan Despí (Barcelona) SPAIN

Tel +34 93 480 88 70

ar@ar-vacuum.com

www.ar-vacuum.com