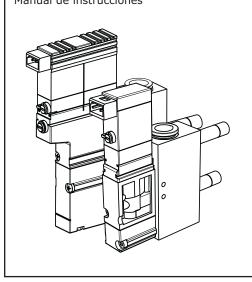






Electroválvulas NK Alimentación y Soplado

Manual de instrucciones



Desde AR VACUUM TECHNOLOGY, S.L. le agradecemos la confianza depositada en nuestros aparatos y le recordamos que nuestros departamentos técnico y post-venta están enteramente a su disposición para cualquier aclaración.

1. DESCRIPCIÓN

Las electroválvulas referidas en este manual están diseñadas exclusivamente para ser acopladas en los eyectores de vacío NK-CK de AR. Se presentan en dos formatos: electroválvula de alimentación y electroválvula de alimentación y espado, subdivididos a su vez en salida de alimentación para tubo de Ø6 o para tubo de Ø8. Todos los modelos se alimentan a una tensión de 24 V CC.

2. REFERENCIAS Y MODELOS

	Electroválvula de Alimentación	Electroválvula de Alimentación y Soplado
Ø6		
Ø8		EVNKKITT8SSE124C

3. Precauciones y Seguridad 🔨

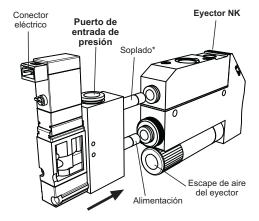
AVISOS

- ☐ Deben usarse únicamente aire o gases inertes como medio de presión.
- ☐ La presión máxima aplicable a la electrovalvula es de 7 bar.
- □ No intentar reparar o desatornillar piezas de la electroválvula mientras esté sobre presión o en operación.
- $\hfill\Box$ Asegurarse de que la electroválvula esté introducida hasta el final en el eyector.
- ☐ Asegurarse de desconectar la fuente de alimentación de la electroyálvula siempre que tenga de inspecionar el sistema.
- ☐ La electroválvula solo deberá operar con corriente continua.
- ☐ No tocar la bobina durante el funcionamiento, pues puede estar bastante caliente.

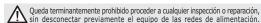
4. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

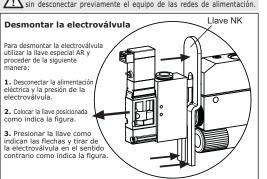
		Electroválvula de Alimentación y Soplado	
Ev. Alimentación	Sí	Sí	
Ev. Soplado	No	Sí	
Fluid	Aire seco no lubrificado, gases inertes, filtrado a 50 $\boldsymbol{\mu}$		
Rango de presión	0 7 bar		
Paso de fluido	DN 4,0		
Voltaje	24 V DC		
Tolerancia de Voltaje	± 10 %		
Potencia absorbida	1 W	2 x 1 W	
Ciclo de trabajo	Operación conti	nua (100% ED)	
Ciclo de Respuesta	~ 1000 c.p.m.		
Temperatura de trabajo	-10 +50 °C		
Conexión Electrica	Clavija de enchufe rectangular de 2 pins polares	Clavija de enchufe rectangular de 3 pins polares	
Protección	IP 40 con enchufe rectangular		
Materiales	PA, AL, FPM, NBR		
Peso	63g	89 g	

5. MONTAJE



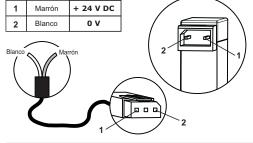
* En los modelos sin función de soplado, esta vía queda tapada.



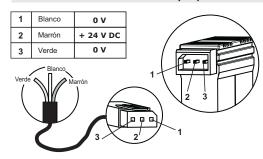


6. CONEXIONADO ELÉCTRICO

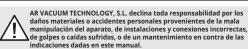
☐ Electroválvula de alimentación



☐ Electroválvula de alimentación y soplado



7. FUNCIONAMIENTO



Una vez que la electroválvula este montada en el eyector y en su lugar de trabajo, y ya se tengan cumplidos los requisitos de seguridad (mirar apartado de Precauciones y Seguridad) se puede dar iniciar la marcha del equipo.

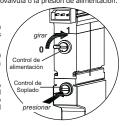
- 1. Conectar la electroválvula a la corriente de alimentación teniendo en cuenta su voltaje.
- Conectar el tubo de presión de alimentación en el puerto correspondiente de la placa. (ver apartado 5)
- **3.** Accionando la electroválvula de alimentación se aplica el aire comprimido a la entrada del eyector y se iniciará la aspiración.
- 4. Para parar el eyector desconectar la electroválvula o la presión de alimentación.

Control Manual

La electroválvula puede ser accionada manualmente através de los interruptores mostrados en la figura.

☐ Control de alimentación - posición 0 para control automático y posición 1 para accionar la alimentación.

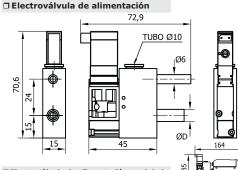
☐ Control de soplado (solo para modelo con soplado) - presionar para activar el soplado. Para mantener el soplado activo costantemente, presionar y girar en el sentido horario.

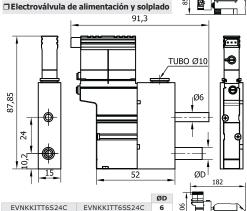


8. AVERIAS Y PROBLEMAS

Problema	Causa	Solución
\wedge	No existe presión de alimentación en el puerto de entrada de la electroválvula.	Verificar el sistema de alimentación de presión.
El equipo	No llega corriente a la electroválvula de alimentación.	Verificar el sistema de alimentación eléctrico.
no se pone en marcha	La bobina de la electroválvula se ha quemado. (Muy improbable)	Cambiar la electroválvula del eyector.

9. DIMENSIONES



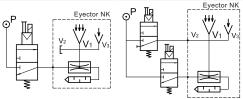


10. ESOUEMAS NEUMÁTICOS

EVNKKITT8S24C

☐ Electroválvula de alimentación ☐ Electroválv. de alim. y soplado

EVNKKITT8SS24C



11. RECAMBIOS Y ACCESORIOS

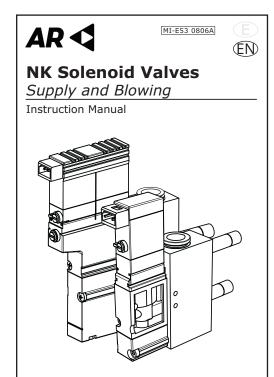
☐ Bobina de recambio de la Ev. alimentación.... Ref: EVABUR4S24C
☐ Bobina de recambio de la Ev. alimentación y soplado... Ref: EVASBUR4SS24C
☐ Cable de 2 hilos con conector de 2 pins........ Ref: EVABUR4SCBL3CON
☐ Cable de 3 hilos con conector de 3 pins...... Ref: EVABUR4SCBL3CON

☐ Llave para desmontar electroválvula...... Ref: EVNKKITSLLAVE



AR VACUUM TECHNOLOGY, S.L., Pol. Ind. Fontsanta c/Samontà 6-C 08970 St.Joan Despí (Barcelona) España 을 93 480 88 70 **Fax**: 93 373 02 84

AR, 2008 MI-ES3 0806AJ Impreso en España-Barcelona AR se reserva el derecho de hacer las modificaciones técnicas pertinentes, mediante la introducción de los últimos avances tecnológicos. sin detrimento de las características básicas del aparato y sin previo aviso.



AR VACUUM TECHNOLOGY, S.L. would like to thank you for the trust placed in our equipment, and we would remind you that our technical and after-sales service department is entirely at your disposal for any queries or problems you may encounter.

1. DESCRIPTION

The NK solenoid valves presented in this manual were designed exclusively for the AR NK-CK ejectors. There are two main models, the supply solenoid valve with blower. Each of these models have two versions, one for supply tube of 96 and the other for 98. All models work with a 24 V DC electrical supply.

2. REFERENCES AND MODELS

	Supply solenoid valve	Supply and blow solenoid valve
Ø6		
Ø8		EVNKKITT8SSE124C

3. PRECAUTIONS AND SAFETY

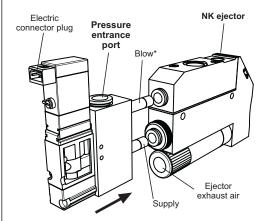
↑ WARNINGS

- ☐ Only non-corrosive gases should be used as pressure media.
- ☐ Maximum aplicable pressure is 7 bar.
- $\hfill\Box$ Do not attemp to detach or unscrew any lines or valves in the system that are under pressure
- $\hfill \square$ Assure that the valve is full introduced in the ejector.
- $\hfill \square$ Assure to switch off the voltage supply before working on the system!
- \square The solenoid valve should only operate with direct current.
- $\hfill\Box$ Do not touch the coil during use as it becomes very hot.

4. TECHNICAL CHARACTERISTICS

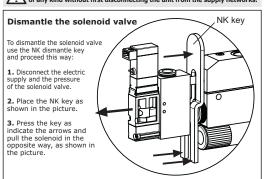
	Supply solenoid valve	Supply and blow solenoid valve	
Supply solenoid valve	Yes	Yes	
Blow solenoid valve	No	Yes	
Fluid	No lubrificated dry air, in	erte gases, filtred at 50 μ	
Pressure range	0 7 bar		
Fluid orifice	DN 4,0		
Voltage	24 V DC		
Voltaje tolerance	± 10 %		
Power absorbed	1 W 2 x 1 W		
Duty cycle	Continuos opera	tion (100% ED)	
Response Cycle	~ 1000 c.p.m.		
Working temperature	-10 +50 °C		
Electric conexion	2 pin polar rectangular plug	3 pin polar rectangular plug	
Protection	IP 40 with the rectangular plug		
Materials	PA, AL, FPM, NBR		
Wheigt	63g	89 g	

5. MOUNTING



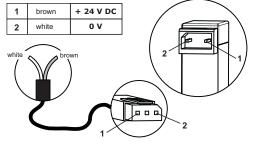
* This way is closed for the models without blow

It's absolutely forbidden to go ahead with any inspection or repairment of any kind without first disconnecting the unit from the supply networks.

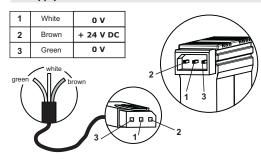


6. ELECTRIC CONNECTIONS

☐ Supply solenoid valve



☐ Supply and blow solenoid valve



7. OPERATION



AR VACUUM TECHNOLOGY, S.L. declines all liability for material damages or personal accidents stemming from mishandling of the machine, incorrect installation, wrong connections, knocks or dropping, or due to maintenance not in accordance with the indications in this Manual for Use and Maintenance.

Once the ejector is set in the working place, and all security measures accomplished (see Safety Precautions chapter), it's ready to start operating.

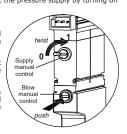
- 1. Connect the solenoid valve to the electric supply according to voltage specifications.
- ${\bf 2.}$ Connect the supply pressure tube into the solenoide valve corresponding port (check section 5).
- Turning on the solenoid supply valve, starts the ejector, leting the air pressure get in the ejector and by Ventury efect create the suction.
 To stop the ejector it's necessary to cut the pressure supply by turning off

the solenoid supply valve. Manual Control

The solenoide valve can be operated manually through the switches showed in the picture.

☐ **Supply control** - position **0** automatic (electric) control and position **1** to start de supply

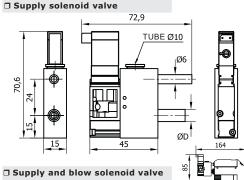
☐ **Blow control** (only for models with blow) - push to activate the blow. To hold active the blowing, push and twist clockwise direction.

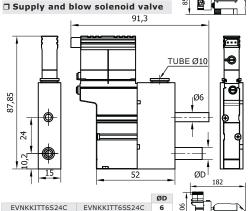


8. MALFUNCTIONS AND TROUBLESHOOTING

Problema	Causa	Solución
The ejector doesn't	There's no supply pressure in the solenoid valve entrance port.	Check the pressure supply system.
start	There's no current in the solenoid valve supply.	Check the electric supply system.
<u> </u>	The coil of the solenoid valve is burned. (Highly improbably)	Replace the solenoide valve of the vacuum device.

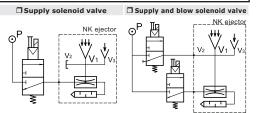
9. DIMENSIONS





10. PNEUMATIC SCHEMES

EVNKKITT8S24C



11. ACCESSORIES AND SPARE PARTS

EVNKKITT8SS24C

Coil spare for supply solenoid valve	Ref: EVABUR4S24C
Coil spare for supply and blow solenoid valve	Ref: EVASBUR4SS24C
3 2 wire cable for 2 pin connector	Ref: EVABUR4SCBL3CON
1 2 wire cable for 2 nin connector	Dof: EVADUDACCDI 2CON

 $\hfill \square$ NK solenoid valves disassembly key..... Ref: EVNKKITSLLAVE



AR VACUUM TECHNOLOGY, S.L., Pol. Ind. Fontsanta c/Samontà 6-C 08970 St.Joan Despí (Barcelona) Spain

AR, 2008 MI-ES3 0806A) Printed in Spain-Barcelona AR, reserves the right to make the pertinent technical modifications through introduction of the latest echnological advances, without detriment to de devices basic charactheristics and without prior notice.