



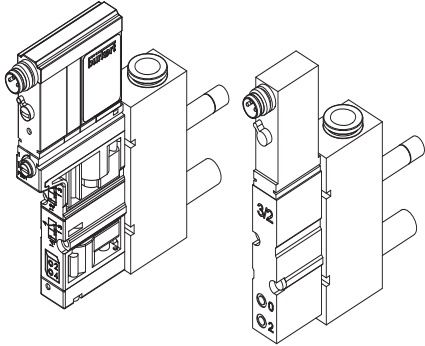
MI-ES3 1501A



Electroválvulas NK M8

Alimentación (NA/NC) y Soplado

Manual de instrucciones



Desde AR VACUUM TECHNOLOGY, S.L. le agradecemos la confianza depositada en nuestros productos y le recordamos que nuestros departamentos técnico y post-venta están enteramente a su disposición para cualquier aclaración.

1. DESCRIPCIÓN

Las electroválvulas referidas en este manual están diseñadas exclusivamente para ser acopladas en los eyectores de vacío NK-CK de AR. Se presentan en dos formatos: electroválvula de alimentación y electroválvula de alimentación + soplado, subdivididos a su vez en salida de alimentación para tubo de Ø6 o para tubo de Ø8. Todos los modelos se alimentan a una tensión de 24 V CC.

2. REFERENCIAS Y MODELOS

	Electroválvula de Alimentación		Electroválvula de Alimentación y Soplado	
Ø6	EVNKKITT6SM824C	NC	EVNKKITT6SNASM824C	NC/NC
Ø6			EVNKKITT6SNASM824C	NA/NA
Ø8	EVNKKITT8SM824C	NC	EVNKKITT8SNASM824C	NC/NC
Ø8			EVNKKITT8SNASM824C	NA/NA

3. Precauciones y Seguridad

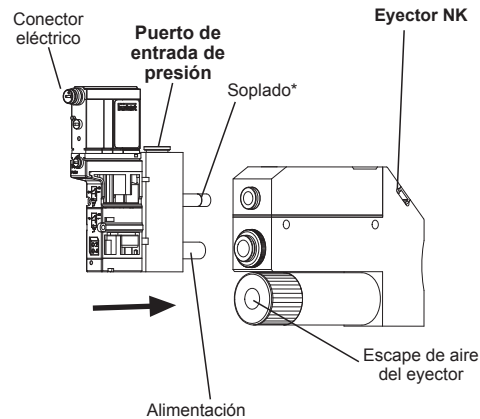
AVISOS

- Deben usarse únicamente aire o gases inertes como medio de presión.
- La presión máxima aplicable a la electroválvula es de 7 bar.
- No intentar reparar o desatornillar piezas de la electroválvula mientras esté sobre presión o en operación.
- Asegurarse de que la electroválvula esté introducida hasta el final en el eyector.
- Asegurarse de desconectar la fuente de alimentación de la electroválvula siempre que tenga de inspeccionar el sistema.
- La electroválvula solo deberá operar con corriente continua.
- No tocar la bobina durante el funcionamiento, pues puede estar bastante caliente.

4. CARACTERÍSTICAS

	Electroválvula de Alimentación	Electroválvula de Alimentación y Soplado
Ev. Alimentación	Sí	Sí
Ev. Soplado	No	Sí
Fluido	Aire seco no lubricado, gases inertes, filtrado a 50 µ	
Rango de presión	0 ... 7 bar	
Paso de fluido	DN 4,0	
Voltaje	24 V DC	
Tolerancia de Voltaje	± 10 %	
Potencia	1 W	2 x 1 W
Ciclo de trabajo	Operación continua (100% ED)	
Ciclo de Respuesta	~ 1000	
Temperatura de trabajo	-10 ... +50 °C	
Conexión Eléctrica	Conector M8 3 pines	Conector M8 3 pines
Protección	IP 40 con conector	
Materiales	PA, AL, FPM, NBR	
Peso	63g	89 g

5. MONTAJE



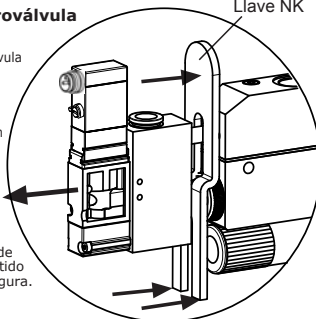
* En los modelos sin función de soplado, esta vía queda tapada.

⚠ Queda terminantemente prohibido proceder a cualquier inspección o reparación, sin desconectar previamente el equipo de las redes de alimentación.

Desmontar la electroválvula

Para desmontar la electroválvula utilizar la llave especial AR y proceder de la siguiente manera:

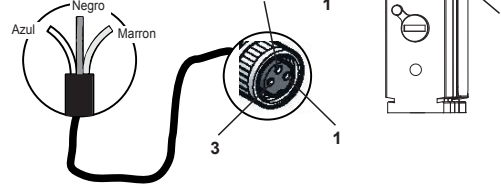
- Desconectar la alimentación eléctrica y la presión de la electroválvula.
- Colocar la llave posicionada como indica la figura.
- Presionar la llave como indican las flechas y tirar de la electroválvula en el sentido contrario como indica la figura.



6. CONEXIONADO ELÉCTRICO

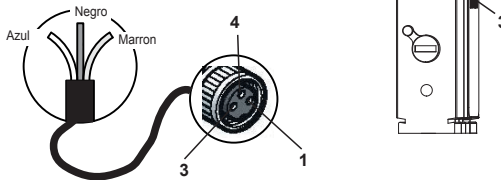
Electroválvula de alimentación

1	Marrón	+ 24 V DC
3	Azul	0
4	Negro	-



Electroválvula de alimentación y soplado

1	Marrón	Alim	+ 24 V DC
3	Azul		0
4	Negro	Soplado	+ 24 V DC



7. FUNCIONAMIENTO

⚠ AR VACUUM TECHNOLOGY, S.L. declina toda responsabilidad por los daños materiales o accidentes personales provenientes de la mala manipulación del aparato, de instalaciones y conexiones incorrectas, de golpes o caídas sufridos, o de un mantenimiento en contra de las indicaciones dadas en este manual.

Una vez que la electroválvula este montada en el eyector y en su lugar de trabajo, y ya se tengan cumplidos los requisitos de seguridad (mirar apartado de Precauciones y Seguridad) se puede dar inicio a la marcha del equipo.

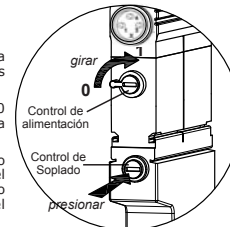
- Conectar la electroválvula a la corriente de alimentación teniendo en cuenta su voltaje.
- Conectar el tubo de presión de alimentación en el puerto correspondiente de la placa. (ver apartado 5)
- Accionando la electroválvula de alimentación se aplica el aire comprimido

Control Manual

La electroválvula puede ser accionada manualmente a través de los interruptores mostrados en la figura.

⏏ Control de alimentación - posición 0 para control automático y posición 1 para accionar la alimentación.

⏏ Control de soplado (solo para modelo con soplado) - presionar para activar el soplado. Para mantener el soplado activo constantemente, presionar y girar en el sentido horario.

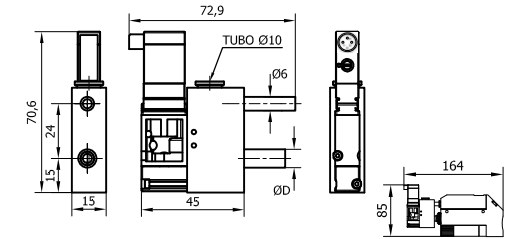


8. AVERIAS Y PROBLEMAS

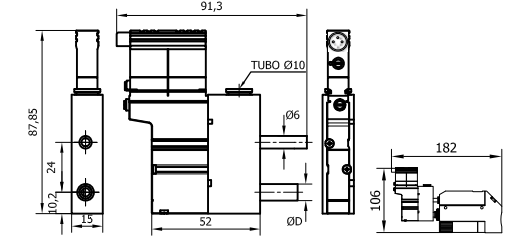
Problema	Causa	Solución
⚠ El equipo no se pone en marcha	No existe presión de alimentación en el puerto de entrada de la electroválvula.	Verificar el sistema de alimentación de presión.
	No llega corriente a la electroválvula de alimentación.	Verificar el sistema de alimentación eléctrico.
	La bobina de la electroválvula se ha quemado.	Cambiar la electroválvula del eyector.

9. DIMENSIONES

Electroválvula de alimentación

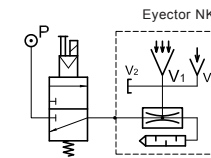


Electroválvula de alimentación y soplado

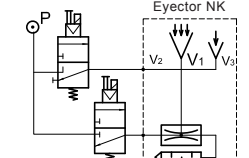


10. ESQUEMAS NEUMÁTICOS

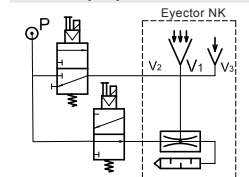
Electroválvula de alimentación NC



Electroválv. de alim. y soplado NC



Electroválv. de alimentación NA y soplado NC



11. RECAMBIOS Y ACCESORIOS

- Recambio de la electroválvula de alimentación
- Recambio de la electroválvula alimentación y soplado..
- Recambio de la electroválvula alimentación NA y soplado
- Cable de 3 hilos con conector de 3 pines M8
- Llave para desmontar electroválvula

Ref: EVABUR4SM824C
 Ref: EVASBUR4SSM824C
 Ref: EVASBUR4SNASM824C
 Ref: EVABUR4M8CBL2CON
 Ref: EVNKKITSLAVE



AR VACUUM TECHNOLOGY, S.L., Pol. Ind. Font Santa c/Samontà 6-C
 08970 St.Joan Desplà (Barcelona) España
 ☎ 93 480 88 70 Fax: 93 373 02 84
 @ ar@ar-vacuum.com 🌐 www.ar-vacuum.com

AR se reserva el derecho de hacer las modificaciones técnicas pertinentes, mediante la introducción de los últimos avances tecnológicos, sin detrimento de las características básicas del aparato y sin previo aviso.



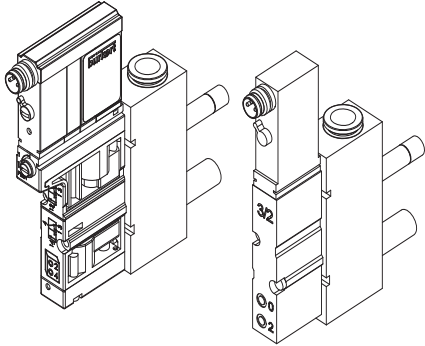
MI-E53 1501A



NK Solenoid Valves M8

Supply (NO/NC) and Blowing

Instruction Manual



AR VACUUM TECHNOLOGY, S.L. would like to thank you for the trust placed in our equipment, and we would remind you that our technical and after-sales service department is entirely at your disposal for any queries or problems you may encounter.

1. DESCRIPTION

The NK solenoid valves presented in this manual were designed exclusively for the AR NK-CK ejectors. There are two main models, the supply solenoid valve and the supply solenoid valve with blower. Each of these models have two versions, one for supply tube of Ø6 and the other for Ø8. All models work with a 24 V DC electrical supply.

2. REFERENCES AND MODELS

	Supply solenoid valve		Supply and blow solenoid valve	
Ø6	EVNKKITT6SM824C	NC	EVNKKITT6SNASM824C	NC/NC
Ø6			EVNKKITT6SNASM824C	NO/NC
Ø8	EVNKKITT8SM824C	NC	EVNKKITT8SNASM824C	NC/NC
Ø8			EVNKKITT8SNASM824C	NO/NC

3. PRECAUTIONS AND SAFETY



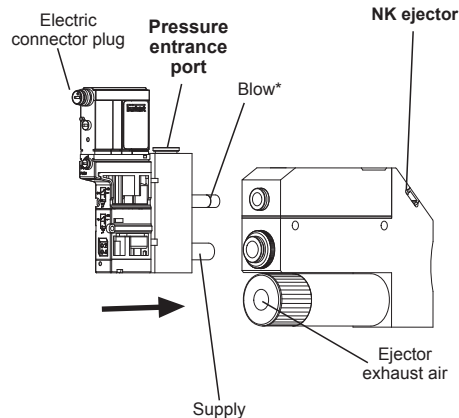
WARNINGS

- Only non-corrosive gases should be used as pressure media.
- Maximum applicable pressure is 7 bar.
- Do not attempt to detach or unscrew any lines or valves in the system that are under pressure
- Assure that the valve is full introduced in the ejector.
- Assure to switch off the voltage supply before working on the system!
- The solenoid valve should only operate with direct current.
- Do not touch the coil during use as it becomes very hot.

4. TECHNICAL CHARACTERISTICS

	Supply solenoid valve	Supply and blow solenoid valve
Supply solenoid valve	Yes	Yes
Blow solenoid valve	No	Yes
Fluid	No lubricated dry air, inerte gases, filtered at 50 µ	
Pressure range	0 ... 7 bar	
Fluid orifice	DN 4,0	
Voltage	24 V DC	
Voltage tolerance	± 10 %	
Power absorbed	1 W	2 x 1 W
Duty cycle	Continuous operation (100%)	
Response Cycle	~ 1000	
Working temperature	-10 ... +50 °C	
Electric connexion	M8 3 pin connector	M8 3 pin connector
Protection	IP 40 with the rectangular	
Materials	PA, AL, FPM,	
Weight	63g	89 g

5. MOUNTING



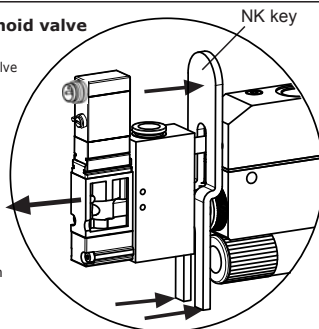
* This way is closed for the models without blow

It's absolutely forbidden to go ahead with any inspection or repairment of any kind without first disconnecting the unit from the supply networks.

Dismantle the solenoid valve

To dismantle the solenoid valve use the NK dismantle key and proceed this way:

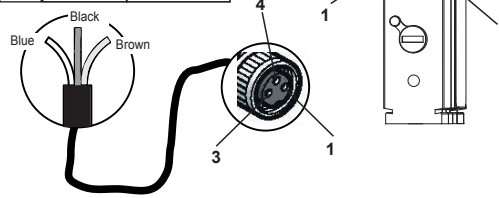
- Disconnect the electric supply and the pressure of the solenoid valve.
- Place the NK key as shown in the picture.
- Press the key as indicate the arrows and pull the solenoid in the opposite way, as shown in the picture.



6. ELECTRIC CONNECTIONS

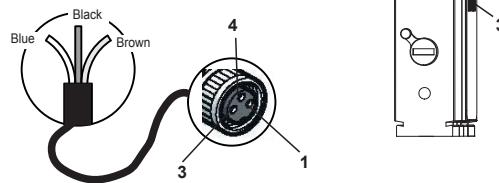
Supply solenoid valve

1	Brown	+ 24 V DC
3	Blue	0
4	Black	-



Supply and blow solenoid valve

1	Brown	Supply	+ 24 V DC
3	Blue		0
4	Black	Blow	+ 24 V DC



7. OPERATION



AR VACUUM TECHNOLOGY, S.L. declines all liability for material damages or personal accidents stemming from mishandling of the machine, incorrect installation, wrong connections, knocks or dropping, or due to maintenance not in accordance with the indications in this Manual for Use and Maintenance.

Once the ejector is set in the working place, and all security measures accomplished (see Safety Precautions chapter), it's ready to start operating.

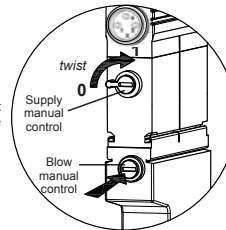
- Connect the solenoid valve to the electric supply according to voltage specifications.
- Connect the supply pressure tube into the solenoid valve corresponding port (check section 3).
- Turning on the solenoid supply valve starts the ejector, letting the air pressure get in the ejector and by Ventury effect create the suction.
- To stop, the ejector it's necessary to cut the pressure supply by turning off the solenoid supply valve.

Manual Control

The solenoid valve can be operated manually through the switches showed in the picture.

Supply control - position 0 automatic (electric) control and position 1 to start de supply.

Blow control (only for models with blow) - push to activate the blow. To hold active the blowing, push and twist clockwise direction.

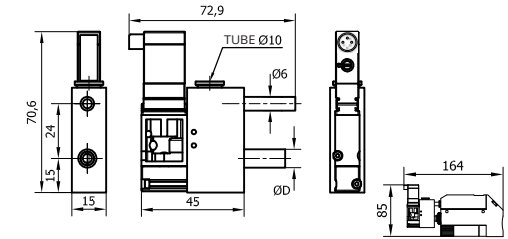


8. MALFUNCTIONS AND TROUBLESHOOTING

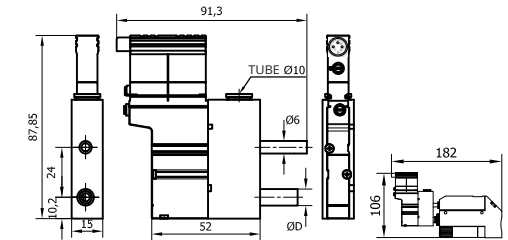
Problem	Cause	Solution
The ejector doesn't start	There's no supply pressure in the solenoid valve	Check the pressure supply system.
	There's no current in the solenoid valve supply.	Check the electric supply
	The coil of the solenoid valve is burned. (Highly improbably)	

9. DIMENSIONS

Supply solenoid valve

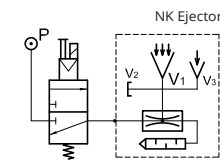


Supply and blow solenoid

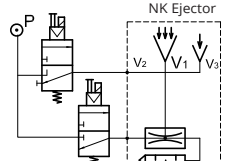


10. PNEUMATIC SCHEMES

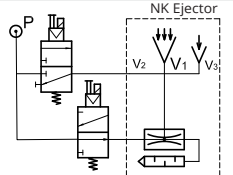
NC supply solenoid valve



NC supply and blow solenoid valve



NO supply and NC blow solenoid valve



11. ACCESSORIES AND SPARE PARTS

- Spare supply solenoid valve Ref: EVABUR4SM824C
- Spare supply+blowing solenoid valve. Ref: EVASBUR4SM824C
- Spare supply NO + blowing solenoid valve Ref: EVASBUR4SNASM824C
- 3 wire cable for 3 pin connector M8 Ref: EVABUR4M8CBL2CON
- NK solenoid valves disassembly key. Ref: EVNKKITSLLAIVE



AR VACUUM TECHNOLOGY, S.L. Pol. Ind. Font Santa C/Samontà 6-C
08970 St.Joan Despi (Barcelona) España
☎ 93 480 88 70 Fax: 93 373 02 84
✉ ar@ar-vacuum.com 🌐 www.ar-vacuum.com

AR, 2009 [MI-E53 0903A] Impreso en España-Barcelona

AR reserves the right to make the pertinent technical modifications through introduction of the latest technological advances, without detriment to de devices basic characteristics and without prior notice.